



Z33-D1 100.57 S21

Troca pneumática direta

Número de artigo **15301103**

Spindle HF para fresar, esmerilar, furar, gravar a alta velocidade

Mancal

Rolamentos híbridos (unidade)	3
Lubrificação com graxa para toda a vida útil	isento de manutenção

Motor

Tecnologia de motores	Acionamento assíncrono de 3 fases (sem escovas nem sensores)
Frequência	1.667 HZ
Nº de polos do motor (pares)	1
Velocidade nominal	100.000 rpm
Valor de aceleração/frenagem Por segundo	10 000 rpm (outros valores após consulta)

Valores de potência

Refrigeração do suporte do spindle

	Pmáx./5s	S6-60%	S1-100%	
Potência nominal	0,75	0,65	0,51	[kW]
Binário	0,11	0,09	0,083	[Nm]
Tensão	71	71	66	[V]
Corrente	13,6	11	10,2	[A]

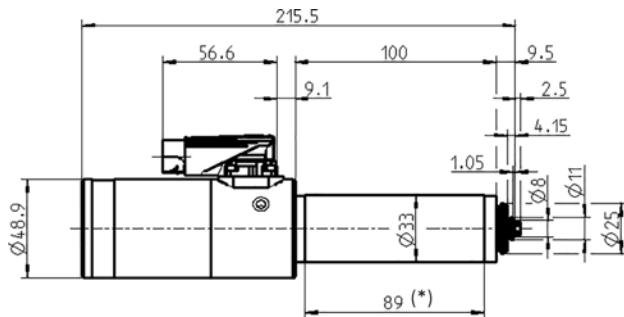
Valores de potência

Por ar comprimido

	Pmáx./5s	S6-60%	S1-100%	
Potência nominal	0,42	0,33	0,22	[kW]
Binário	0,111	0,074	0,055	[Nm]
Tensão	36	36	36	[V]
Corrente	13,7	9,6	7,5	[A]

Z33-D1100.57 S21

Troca pneumática direta
Número de artigo **15301103**



Dimensões

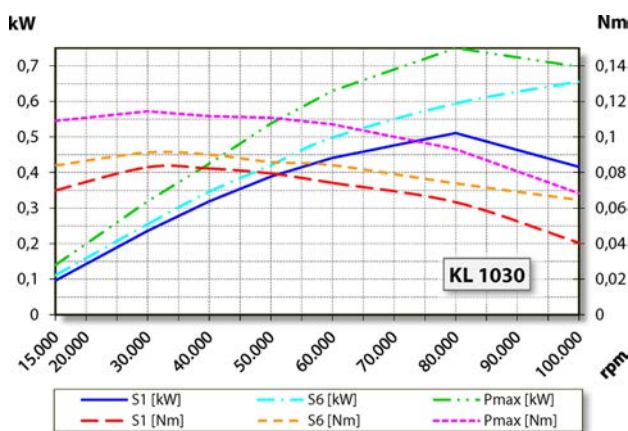


Diagrama de potência

Refrigeração do suporte do spindle

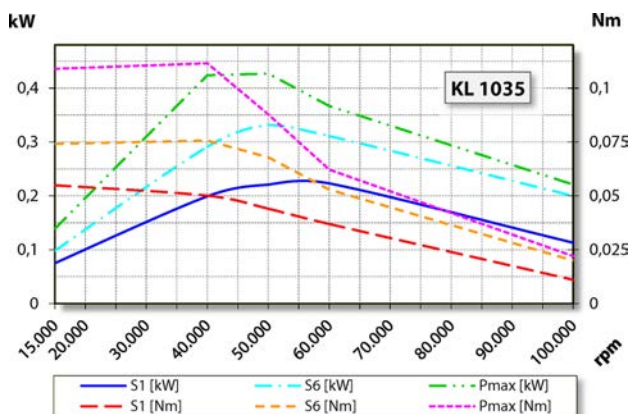


Diagrama de potência

Por ar comprimido

A avaliação do desempenho foi efetuada na instalação de ensaio de motores do explorador.

Características

Caixa	Aço inoxidável
Diâmetro da caixa	33 mm
Refrigeração	por ar comprimido
Dissipação de calor	Através do suporte do fuso
Temperatura externa	< + 45° C
Temperatura ambiente de funcionamento	+ 10° C ... + 45° C
Ar de vedação	
Tipo de proteção (ar de vedação ligado)	IP54
Troca de ferramenta	Troca pneumática direta
Tipo de pinça de fixação	5,1P-5°
Capacidade de fixação até	4 mm
Marcha à direita	
Ficha do aparelho	9 polos (I-TEC)
Peso	~ 1,2 kg
Deslocamento radial do cone interior	< 1 μ