



Z33-M080.03 K2S15

Manueller Werkzeugwechsel

Artikel-Nr. **15201035**

SF-Spindel für Hochgeschwindigkeitsfräsen, -schleifen, -bohren, -gravieren

Lager

| | |
|----------------------------|--------------|
| Hybridkugellager (Stück) | 2 |
| Lebensdauer-Fettschmierung | wartungsfrei |

Motor

| | |
|--|---|
| Motortechnologie | 3-phasiger Asynchronantrieb (bürsten- und sensorlos) |
| Frequenz | 1.333 HZ |
| Motorpolzahl (Paare) | 1 |
| Nenn Drehzahl | 80.000 rpm |
| Beschleunigungs- / Bremswert Pro Sekunde | 10 000 rpm (andere Werte nach Rücksprache) |

Leistungswerte

Spindelträgerkühlung

| | Pmax./5s | S6-60% | S1-100% | |
|--------------|----------|--------|---------|------|
| Nennleistung | 0,67 | 0,61 | 0,55 | [kW] |
| Drehmoment | 0,0916 | 0,0831 | 0,0762 | [Nm] |
| Spannung | 63 | 64 | 66 | [V] |
| Strom | 10,3 | 9,6 | 8,9 | [A] |

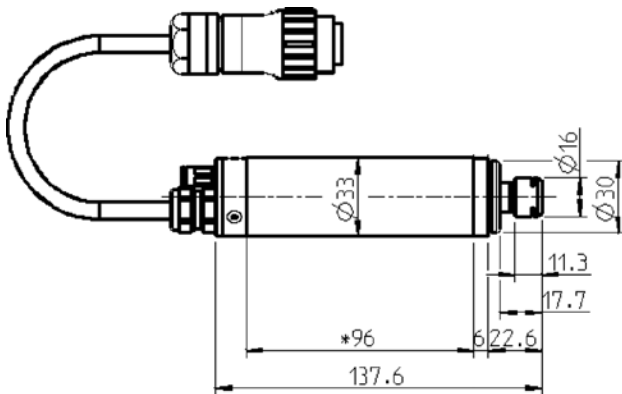
Leistungswerte

Ungekühlt

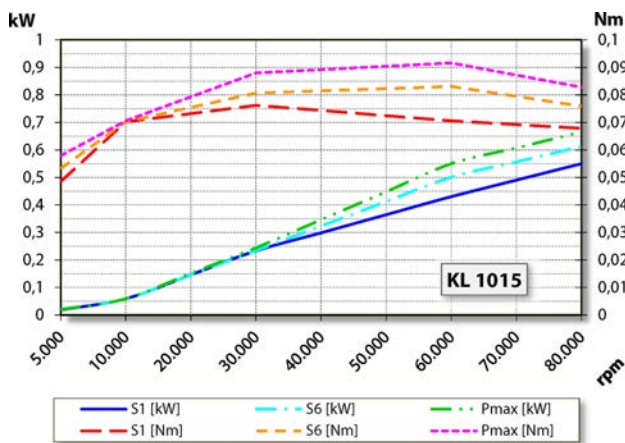
| | Pmax./5s | S6-60% | S1-100% | |
|--------------|----------|--------|---------|------|
| Nennleistung | 0,44 | 0,41 | 0,28 | [kW] |
| Drehmoment | 0,08 | 0,075 | 0,06 | [Nm] |
| Spannung | 53 | 53 | 49 | [V] |
| Strom | 8,6 | 7,9 | 7 | [A] |

Z33-M080.03 K2S15

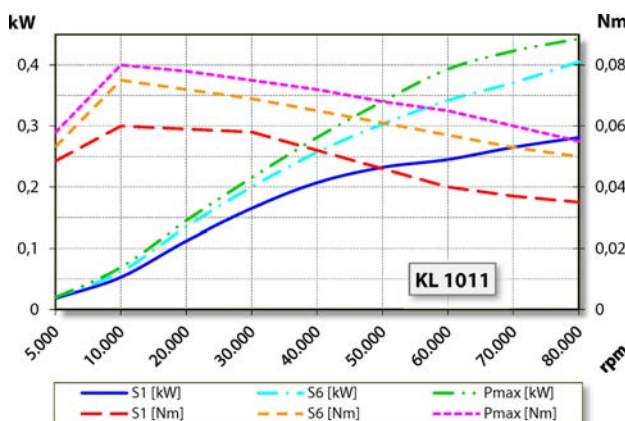
Manueller Werkzeugwechsel
Artikel-Nr. 15201035



Abmessungen



Leistungsdiagramm



Leistungsdiagramm

Ungekühlt

Die Leistungsermittlung erfolgte auf hauseigenem Motorenprüfstand.

Merkmale

| | |
|-------------------------------------|-------------------------------------|
| Motorschutz | PTC 100° C |
| Gehäuse | Aluminium |
| Gehäusedurchmesser | 33 mm |
| Kühlung | Ungekühlt |
| Wärmeableitung | Über den Spindelträger |
| Gehäusetemperatur | < + 45° C |
| Betriebsumgebungstemperatur | + 10° C ... + 45° C |
| Sperrluft | |
| Schutzart (Sperrluft eingeschaltet) | IP54 |
| Werkzeugwechsel | Manueller Werkzeugwechsel |
| Spannzangentyp | ER 11 |
| Spannbereich bis | Optionales Zubehör 7 mm (9/32") |
| Rechtslauf | |
| Gerätestecker | 7-pol Kunststoff Kabellänge 2 m |
| Gewicht | ~ 0,5 kg |
| Rundlauf Innenkegel | < 1 µ |