



Z80-H536.08 S8JRVW3

Pneumatická výměna kužele

Položka č. **10405047A**

Vysokofrekvenční vřeteno pro vysokorychlostní frézování, broušení, vrtání a rytí (gravírování)

Ložisko

| | |
|---------------------------------|-------------|
| Hybridní kuličkové ložisko (ks) | 4 |
| Životnost tukového mazání | bezúdržbový |

Motoru

| | |
|---|---|
| Technologie motoru | 3-fázový asynchronní pohon (bez kartáčů a čidel) |
| Frekvence | 1.200 HZ |
| Počet pólů motoru (páry) | 2 |
| Jmenovité otáčky | 36.000 rpm |
| Hodnota zrychlení/brzdění Za sekundu | 10 000 rpm (ostatní hodnoty po domluvě) |

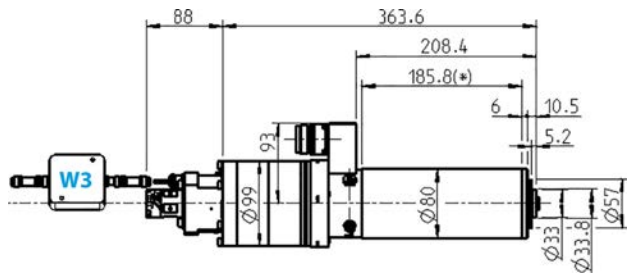
Hodnoty výkonu

Chlazenou kapalinou

| | Pmax./5s | S6-60% | S1-100% | |
|-----------------|----------|--------|---------|------|
| Jmenovitý výkon | 6,9 | 5,2 | 4,7 | [kW] |
| Točivý moment | 2,94 | 2,02 | 1,88 | [Nm] |
| Napětí | 351 | 354 | 366 | [V] |
| Proud | 16 | 11 | 10 | [A] |

Z80-H536.08 S8JRVW3

Pneumatická výměna kužele
Položka č. 10405047A



Rozměr

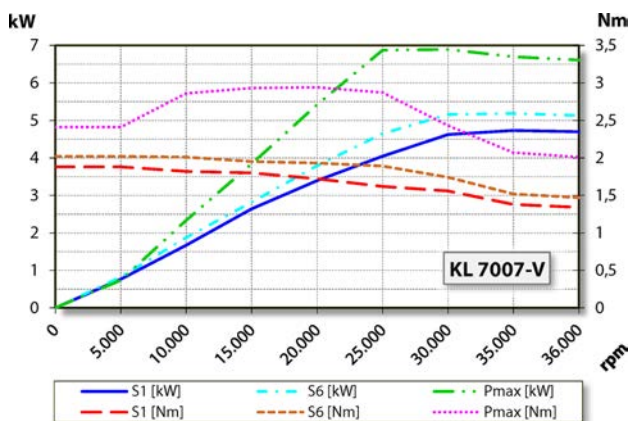


Diagram výkonu

Chlazení kapalinou

Měření výkonu se provádí na firemním stanovišti k měření motorů.

Znaky

| | |
|--|--|
| Otáčkoměr | Vektorová regulace |
| Měřicí ozubené kolo | Zuby = 110 Modul = 0,3 |
| Ochrana motoru | PTC 160° C |
| Plášť | Ušlechtilá ocel |
| Průměr tělesa | 80 mm |
| Chlazení | Chlazení kapalinou |
| Provozní teplota prostředí | + 10° C ... + 45° C |
| Blokovací vzduch | |
| Druh ochrany (blokovací vzduch připojen) | IP54 |
| Čištění kužele | |
| Senzor vířivého proudu | |
| Vnitřní přívod chladiva | |
| Otočná průchodka | < 80 bar < 10 L/min |
| Výměna nástroje | Pneumatická výměna kužele |
| Přijetí nástroje | HSK-E 32 |
| Monitorování nástrojového kužele | indukční |
| 3 pozice | upnuto, uvolněno, vyhozeno |
| Rozsah upínání do | 13 mm |
| Ve směru hodinových ručiček a proti směru hodinových ručiček | |
| Konektor zařízení | 18-pól. kov (fáze motoru) 17-pól. kov (senzorka) 5-pól. kov (senzorka) |
| Hmotnost | ~ 12 kg |
| Kruhový pohyb vnitřního kužele | < 1 μ |
| Rovinné otáčení | < 1 μ |