

## Z62-K260.03 S5

### Pneumatyczna zmiana stożka

Numer artykułu **10402003**

Wrzeczono wysokoobrotowe do frezowania z dużą szybkością skrawania, szlifowania, wiercenia, grawerowania

#### Łożysko

Hybrydowe łożysko kulkowe (sztuk)	2
Trwałość-smarowanie smarem stałym	bezobsługowy

#### Silnik

Technika silnikowa	3-fazowy napęd asynchroniczny (bezsztotkowy i bezczujnikowy)
Częstotliwość	2.000 Hz
Liczba biegunów silnika (pary)	2
Znamionowa prędkość obrotowa	60.000 rpm
Wartość przyspieszenia/ hamowania Na sekundę	10 000 rpm (inne wartości po uzgodnieniu)

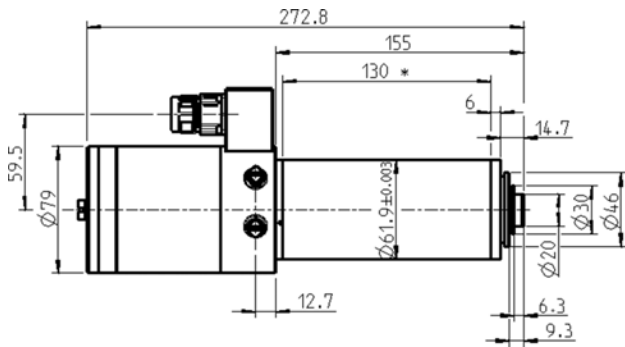
#### Wartości mocy

##### Niechłodzony

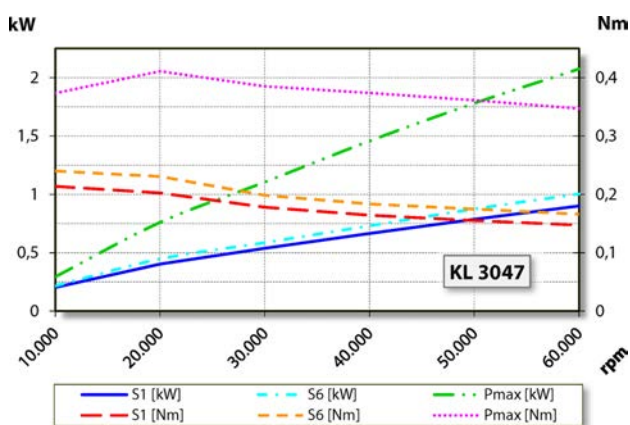
	Pmaks./5s	S6-60%	S1-100%	
Moc znamionowa	2,1	1	0,9	[kW]
Moment obrotowy	0,411	0,24	0,214	[Nm]
Napięcie	192	154	167	[V]
Prąd	9	5,5	4,6	[A]

**Z62-K260.03 S5**

Pneumatyczna zmiana stożka  
Numer artykułu **10402003**



Wymiary



Wykres mocy

Niechłodzony

Określenie mocy odbyło się na własnym stanowisku do badania silników.

**Cechy**

Czujnik prędkości obrotowej	Magnetorezystor (TTL) liczba sygnałów = 6
Zabezpieczenie silnika	PTC 160°C
Obudowa	Stal nierdzewna
Średnica obudowy	61,9 mm
Chłodzenie	Niechłodzony
Odprowadzanie ciepła	Za pomocą uchwytu wrzeciona
Temperatura obudowy	< + 45° C
Temperatura robocza otoczenia	Od +10°C do +45°C
Powietrze uszczelniające	
Stopień ochrony (powietrze uszczelniające włączone)	IP54
Czyszczenie stożka	
Zmiana narzędzia	Pneumatyczna zmiana stożka
Uchwyt narzędzia	WK 16
Typ szczęk zaciskowych	ER 11 / D 6 Opcjonalne akcesoria
Zakres mocowania do	7 mm (9/32")
Kierunek obrotów zgodnie z ruchem wskazówek zegara i kierunek obrotów w lewo	
Wtyk urządzenia	9-biegunowy (SpeedTEC)
Ciężar	~ 3,8 kg
Ruch kołowy – stożek wewnętrzny	< 1 μ