

## Z62-D360.51 S3M

**Pneumatyczna zmiana bezpośrednia**

Numer artykułu **10303238**

Wrzeczono wysokoobrotowe do frezowania z dużą szybkością skrawania, szlifowania, wiercenia, grawerowania

### Łożysko

Hybrydowe łożysko kulkowe (sztuk)	3
Trwałość-smarowanie smarem stałym	bezobsługowy

### Silnik

Technika silnikowa	3-fazowy napęd asynchroniczny (bezsztukowy i bezczujnikowy)
Częstotliwość	1.000 Hz
Liczba biegunów silnika (pary)	1
Znamionowa prędkość obrotowa	60.000 rpm
Wartość przyspieszenia/hamowania Na sekundę	10 000 rpm (inne wartości po uzgodnieniu)

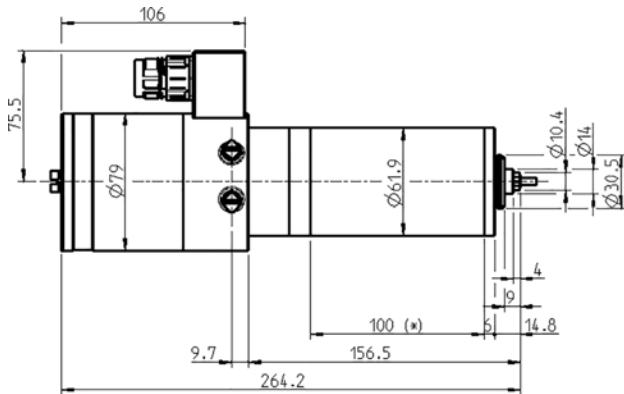
### Wartości mocy

Chłodzony cieczą

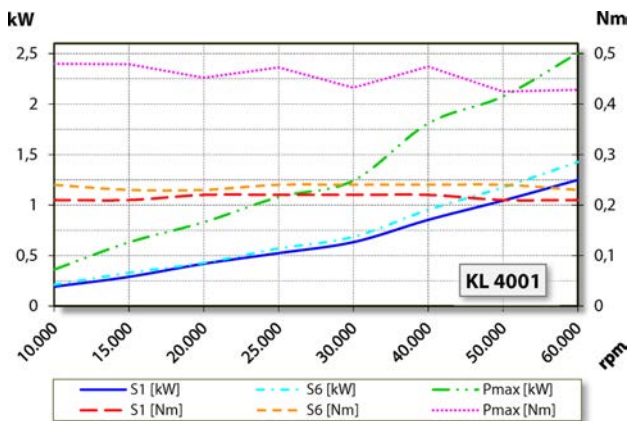
	Pmaks./5s	S6-60%	S1-100%	
Moc znamionowa	2,5	1,4	1,2	[kW]
Moment obrotowy	0,48	0,24	0,22	[Nm]
Napięcie	249	211	206	[V]
Prąd	11	6,5	6	[A]

## Z62-D360.51 S3M

Pneumatyczna zmiana bezpośrednia  
Numer artykułu **10303238**



Wymiary



Wykres mocy  
Chłodzony ciecżą

Określenie mocy odbyło się na własnym stanowisku do badania silników.

## Cechy

Czujnik prędkości obrotowej	Magnetorezystor (TTL) liczba sygnałów = 6
Zabezpieczenie silnika	PTC 160°C
Obudowa	Stal nierdzewna
Średnica obudowy	61,9 mm
Chłodzenie	Chłodzony ciecżą
Temperatura robocza otoczenia	Od +10°C do +45°C
Powietrze uszczelniające	
Stopień ochrony (powietrze uszczelniające włączone)	IP54
Powietrze przedmuchiujące przez szczęki mocujące podczas zmiany narzędzia	
Zmiana narzędzia	Pneumatyczna zmiana bezpośrednia
Typ szczęk zaciskowych	8/5°
Zakres mocowania do	6 mm (1/4")
Kierunek obrotów zgodnie z ruchem wskazówek zegara	
Wtyk urządzenia	8-biegunowy (SpeedTEC)
Ciężar	~ 4 kg
Ruch kołowy – stożek wewnętrzny	< 1 μ