

Z62-D360.95 S3

Cambio neumático directo

N.º de artículo **10303051**

Husillo SF para el fresado, rectificado, taladrado y grabado de alta velocidad

Rodamientos

Rodamiento híbrido de bolas (unidad)	3
Engrase de por vida	Libre de mantenimiento

Motor

Tecnología de motores	Accionamiento asincrónico trifásico (sin escobillas y sin sensor)
Frecuencia	1.000 HZ
Número de polos (par)	1
N.º de revoluciones nominal	60.000 rpm
Valor de aceleración/frenado Por segundo	10 000 rpm (otros valores bajo consulta)

Valores de rendimiento

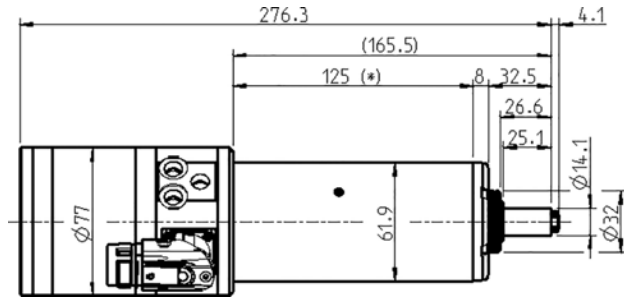
Refrigeración por líquido

	Pmáx./5s	S6-60%	S1-100%	
Potencia nominal	2,6	1,9	1,6	[kW]
Par de giro	0,579	0,405	0,37	[Nm]
Voltaje	185	185	185	[V]
Amperaje	15,5	10,9	10,3	[A]

Z62-D360.95 S3

Cambio neumático directo

N.º de artículo **10303051**



Dimensiones

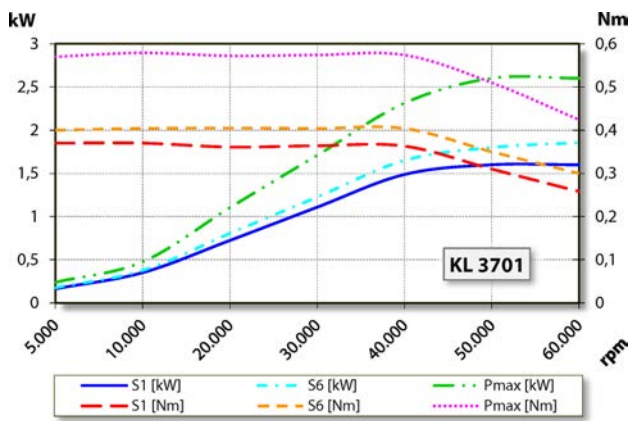


Diagrama de rendimiento

Refrigeración por líquido

La determinación de la potencia se llevó a cabo en un banco de pruebas de motores propio.

Características

Protección del motor	PTC 130° C
Carcasa	Acero inoxidable
Diámetro de la carcasa	61,9 mm
Refrigeración	Refrigeración por líquido
Temperatura ambiente de funcionamiento	+ 10° C ... + 45° C
Aire de bloqueo	
Tipo de protección (aire de bloqueo conectado)	IP54
Aire de soplado por la pinza portapieza al cambiar la herramienta	
Cambio de herramienta	Cambio neumático directo
Tipo de pinza portapieza	8/5° Accesorios opcionales
Margen de sujeción hasta	6 mm (1/4")
Marcha a derecha	
Conector	8 polos (SpeedTEC)
Peso	~ 4,6 kg
Marcha concéntrica cono interior	< 1 μ