

KS2-10/80-2

Pneumatischer Direktwechsel

Artikel-Nr. **10302079**

SF-Spindel für Hochgeschwindigkeitsfräsen, -schleifen, -bohren, -gravieren

Lager

| | |
|----------------------------|--------------|
| Hybridkugellager (Stück) | 3 |
| Lebensdauer-Fettschmierung | wartungsfrei |

Motor

| | |
|--|---|
| Motortechnologie | 3-phasiger Asynchronantrieb (bürsten- und sensorlos) |
| Frequenz | 1.333 HZ |
| Motorpolzahl (Paare) | 1 |
| Nenn Drehzahl | 80.000 rpm |
| Beschleunigungs- / Bremswert Pro Sekunde | 10 000 rpm (andere Werte nach Rücksprache) |

Leistungswerte

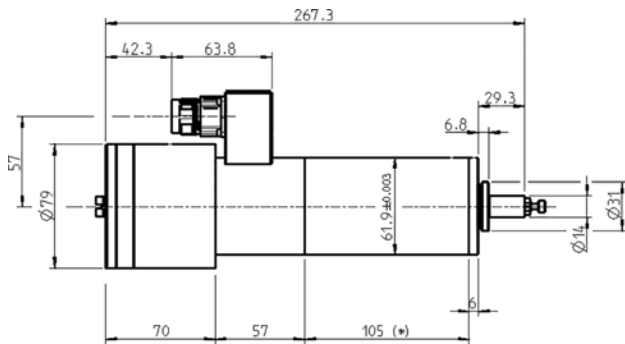
Flüssigkeitsgekühlt

| | Pmax./5s | S6-60% | S1-100% | |
|--------------|----------|--------|---------|------|
| Nennleistung | 1,6 | 1,1 | 0,9 | [kW] |
| Drehmoment | 0,25 | 0,16 | 0,13 | [Nm] |
| Spannung | 208 | 213 | 215 | [V] |
| Strom | 7,9 | 5 | 4,5 | [A] |

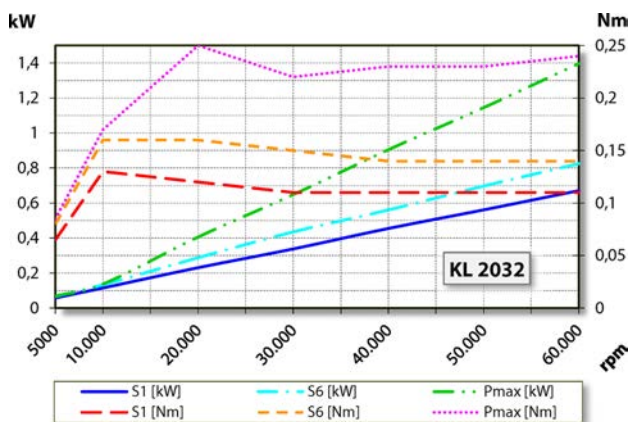
KS2-10/80-2

Pneumatischer Direktwechsel

Artikel-Nr. **10302079**



Abmessungen



Leistungsdiagramm

Flüssigkeitsgekühlt

Die Leistungsermittlung erfolgte auf hauseigenem Motorenprüfstand.

Merkmale

| | |
|--|--|
| Drehzahlgeber | Feldplatte (TTL) Anzahl Signale = 6 |
| Motorschutz | PTC 160° C |
| Gehäuse | Edelstahl |
| Gehäusedurchmesser | 61,9 mm |
| Kühlung | Flüssigkeitsgekühlt |
| Betriebsumgebungstemperatur | + 10° C ... + 45° C |
| Sperrluft | |
| Schutzart (Sperrluft eingeschaltet) | IP54 |
| ESD Schutz | |
| Werkzeugwechsel | Pneumatischer Direktwechsel |
| Spannzangentyp | 8/5° |
| Spannbereich bis | 6 mm (1/4") |
| Rechtslauf | |
| Gerätestecker | 9-pol (SpeedTEC) |
| Gewicht | ~ 4,2 kg |
| Rundlauf Innenkegel | < 1 µ |