



## Z33-D060.02 S2A

न्युमेटिक प्रत्यक्ष उपकरण परिवर्तन

आइटम नंबर 10300017

उच्च गति की मिलिंग, ग्राइंडिंग, ड्रिलिंग, एनग्रेविंग के लिए HF-स्पिंडल

### स्टॉक

स्टील बॉल बियरिंग (नग) 2

जीवनकाल लुब्रीकेशन (स्निग्धीकरण) अनुरक्षण से मुक्त

### मोटर

मोटर प्रौद्योगिकी 3-चरणीय अतुल्यकालिक ड्राइव  
(ब्रशरहित और सेंसररहित)

आवृत्ति 1.000 HZ

मोटर ध्रुवों (जोड़ों) की संख्या 1

मूल्यांकित गति 60.000 rpm

त्वरण / मंदी 10 000 rpm  
प्रति सेकंड (परामर्श के पश्चात् अन्य मान)

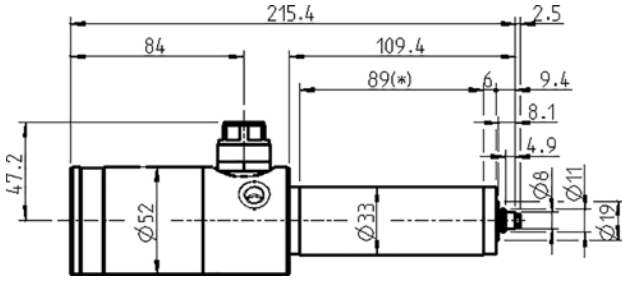
### विद्युत शक्तिमान

कूलिंग नहीं

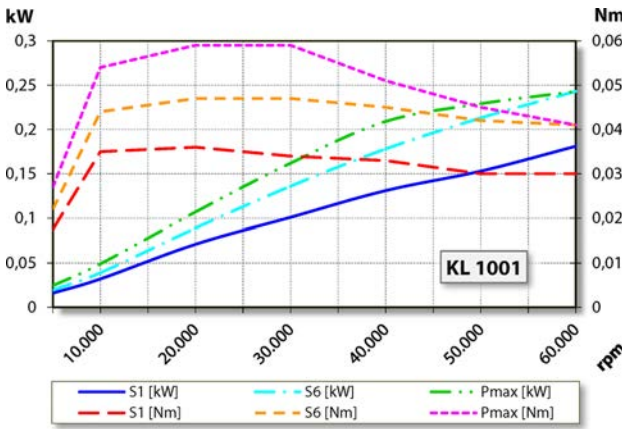
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
मूल्यांकित पावर	0,24	0,24	0,18	[kW]
टॉर्क	0,059	0,047	0,036	[Nm]
वोल्टेज	46	46	44	[V]
धारा	6,5	6,5	5,5	[A]

**Z33-D060.02 S2A**

न्युमेटिक प्रत्यक्ष उपकरण परिवर्तन  
आइटम नंबर 10300017



माप



पॉवर चित्र  
कूलिंग नहीं

कार्य-निष्पादन मापन आंतरिक इंजन टेस्ट बेड पर होता है

**सुविधाएं**

मोटर सुरक्षा	PTC 100° C
हाउज़िंग	एल्युमिनियम
हाउज़िंग व्यास:	33 मिमी
कूलिंग	कूलिंग नहीं
हीट अपव्यय	स्पिंडल सपोर्ट के माध्यम से
हाउज़िंग का तापमान	< + 45° C
ऑपरेटिंग परिवेश के तापमान	+ 10° C ... + 45° C
सीलिंग हवा	
सुरक्षा (सीलिंग एयर चालू की गई)	IP54
विद्युतस्थैतिक डिस्चार्ज (ईएसडी) बचाव	
औजार विनियम	न्युमेटिक प्रत्यक्ष उपकरण परिवर्तन
चक प्रकार	5,1P-5°
तक चकिंग क्षमता	3,5 मिमी (1/8")
दक्षिणावर्त	
मेल संयोजक	7-पिन प्लास्टिक
भार	~ 1,1 किग्रा
रेडियल रनआउट आंतरिक शंकु	< 1 μ