



Z33-D060.02 S2A

Pneumatyczna zmiana bezpośrednia

Numer artykułu **10300017**

Wrzeczono wysokoobrotowe do frezowania z dużą szybkością skrawania, szlifowania, wiercenia, grawerowania

Łożysko

| | |
|-----------------------------------|--------------|
| Stalowe łożysko kulkowe (sztuk) | 2 |
| Trwałość-smarowanie smarem stałym | bezobsługowy |

Silnik

| | |
|---|---|
| Technika silnikowa | 3-fazowy napęd asynchroniczny (bezsztukowy i bezczujnikowy) |
| Częstotliwość | 1.000 Hz |
| Liczba biegunów silnika (pary) | 1 |
| Znamionowa prędkość obrotowa | 60.000 rpm |
| Wartość przyspieszenia/hamowania Na sekundę | 10 000 rpm (inne wartości po uzgodnieniu) |

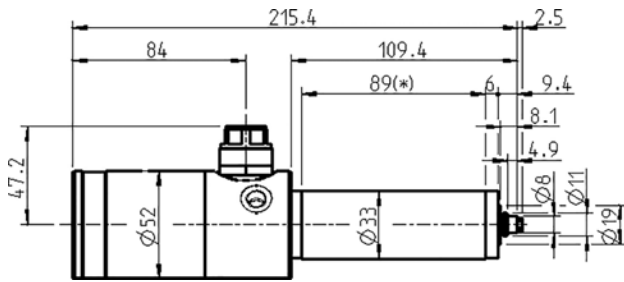
Wartości mocy

Niechłodzony

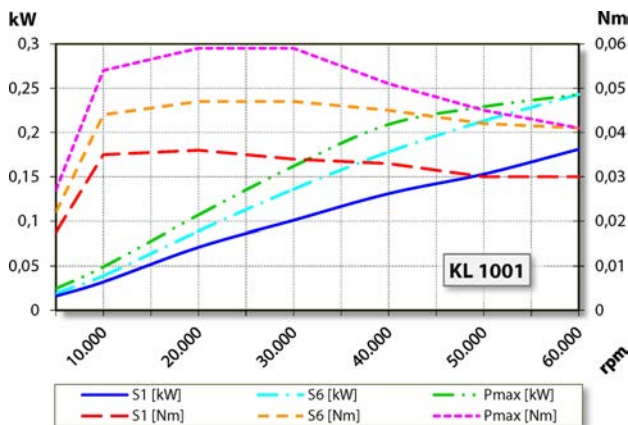
| | Pmaks./5s | S6-60% | S1-100% | |
|-----------------|-----------|--------|---------|------|
| Moc znamionowa | 0,24 | 0,24 | 0,18 | [kW] |
| Moment obrotowy | 0,059 | 0,047 | 0,036 | [Nm] |
| Napięcie | 46 | 46 | 44 | [V] |
| Prąd | 6,5 | 6,5 | 5,5 | [A] |

Z33-D060.02 S2A

Pneumatyczna zmiana bezpośrednia
Numer artykułu **10300017**



Wymiary



Wykres mocy
Niechłodzony

Określenie mocy odbyło się na własnym stanowisku do badania silników.

Cechy

| | |
|---|----------------------------------|
| Zabezpieczenie silnika | PTC 100°C |
| Obudowa | Aluminium |
| Średnica obudowy | 33 mm |
| Chłodzenie | Niechłodzony |
| Odprowadzanie ciepła | Za pomocą uchwytu wrzeciona |
| Temperatura obudowy | < + 45° C |
| Temperatura robocza otoczenia | Od +10°C do +45°C |
| Powietrze uszczelniające | |
| Stopień ochrony (powietrze uszczelniające włączone) | IP54 |
| Zabezpieczenie przed wyładowaniami elektrostatycznymi | |
| Zmiana narzędzia | Pneumatyczna zmiana bezpośrednia |
| Typ szczęk zaciskowych | 5,1P-5° |
| Zakres mocowania do | 3,5 mm (1/8") |
| Kierunek obrotów zgodnie z ruchem wskazówek zegara | |
| Wtyk urządzenia | 7-biegunowy, tworzywo sztuczne |
| Ciężar | ~ 1,1 kg |
| Ruch kołowy – stożek wewnętrzny | < 1 μ |