



Z100-M618.03 S5

Cambio manual del cono

N.º de artículo **10206008**

Husillo SF para el fresado, rectificado, taladrado y grabado de alta velocidad

Rodamientos

Rodamiento híbrido de bolas (unidad) 4

Engrase de por vida Libre de mantenimiento

Motor

Tecnología de motores Accionamiento asincrónico trifásico (sin escobillas y sin sensor)

Frecuencia 600 HZ

Número de polos (par) 2

N.º de revoluciones nominal 18.000 rpm

Valor de aceleración/frenado Por segundo 10 000 rpm (otros valores bajo consulta)

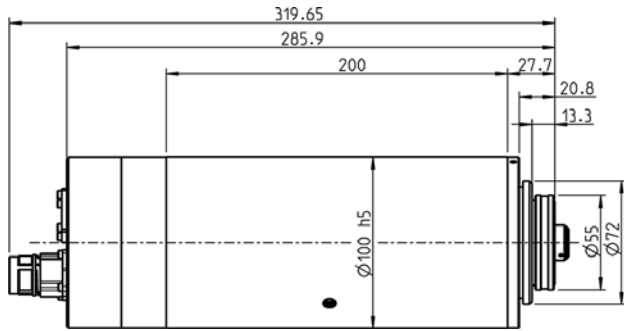
Valores de rendimiento

Refrigeración por líquido

	Pmáx./5s	S6-60%	S1-100%	
Potencia nominal	11,7	8,7	7,7	[kW]
Par de giro	6,85	5,19	4,7	[Nm]
Voltaje	282	282	282	[V]
Amperaje	38	28,5	25,7	[A]

Z100-M618.03 S5

Cambio manual del cono
N.º de artículo **10206008**



Dimensiones

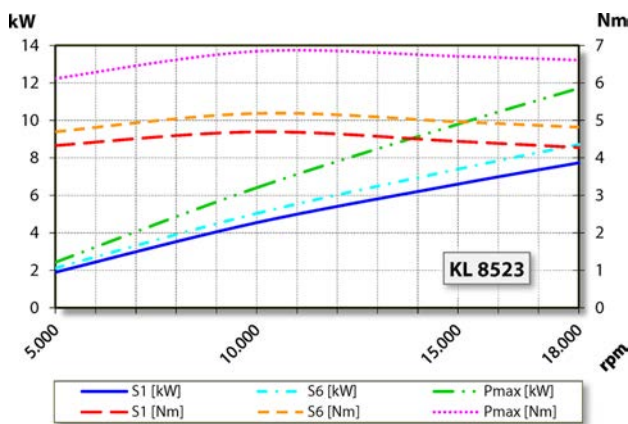


Diagrama de rendimiento
Refrigeración por líquido

La determinación de la potencia se llevó a cabo en un banco de pruebas de motores propio.

Características

Transmisor de revoluciones	Magnetorresistor (TTL) Número de señal = 6
Protección del motor	PTC 150° C PT1000
Carcasa	Acero inoxidable
Diámetro de la carcasa	100 mm
Refrigeración	Refrigeración por líquido
Temperatura ambiente de funcionamiento	+ 10° C ... + 45° C
Aire de bloqueo	
Tipo de protección (aire de bloqueo conectado)	IP54
Cambio de herramienta	Cambio manual del cono
Asiento de herramienta	HSK-C 40 + HSK-D 50
Margen de sujeción hasta	16 mm
Marcha a derecha y a izquierda	
Conector	9 polos (SpeedTEC)
Peso	~ 12,5 kg
Marcha concéntrica cono interior	< 1 μ
Juego axial	< 1 μ