

## Z100-M536.03 S5

### Cambio manuale del cono

Articolo **10205020**

Mandrino HF per frese ad alta velocità, per rettifica, foratura, incisione

### Cuscinetti

Cuscinetti ibridi a sfere (pezzo)	4
Lubrificazione a vita	non manutentivo

### Motore

Tecnologia del motore	Azionamento asincrono a 3 fasi (senza spazzole né sensori)
Frequenza	1.200 HZ
Numero poli motore (coppie)	2
Regime di rotazione nominale	36.000 giri/min
Valore di accelerazione/ decelerazione Al secondo	10 000 giri/min (altri valori su richiesta)

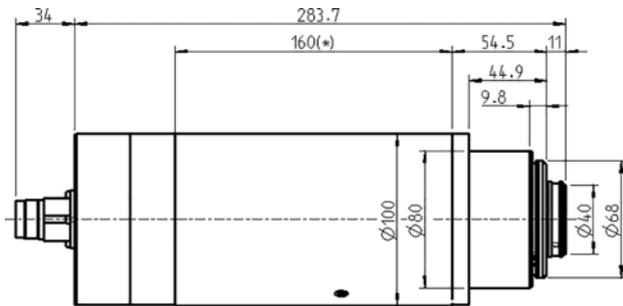
### Valori di potenza

Raffreddato a liquid

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Potenza nominale	12	8	5,5	[kW]
Coppia	4,7	2,8	1,8	[Nm]
Tensione	380	380	380	[V]
Corrente	28	19	14,5	[A]

## Z100-M536.03 S5

Cambio manuale del cono  
Articolo **10205020**



Misurazione

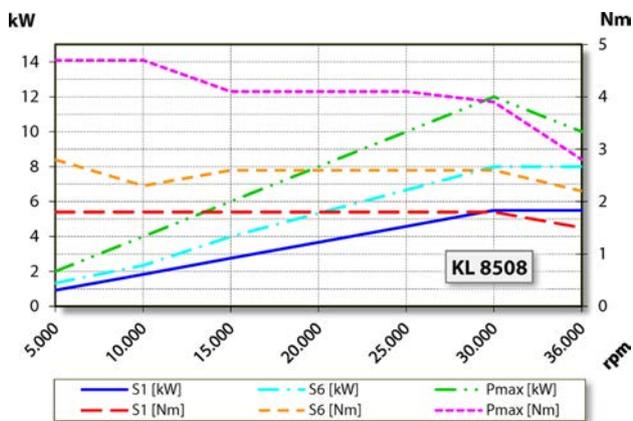


Diagramma di potenza

Raffreddato a liquid

La potenza è stata determinata su un banco prova motori proprio.

## Caratteristiche

Trasmettitore numero di giri	Magnetoresistore (TTL) Numero segnali = 6
Salvamotore	PTC 130° C
Carcassa	Acciaio inox
Diametro della carcassa	100 / 80 mm
Raffreddamento	raffreddato a liquido
Temperatura ambiente di funzionamento	+ 10° C ... + 45° C
Barriera pneumatica	
Grado di protezione (barriera pneumatica inserita)	IP54
Cambio utensile	Cambio manuale del cono
Portautensili	HSK-C 40
Campo di serraggio max.	16 mm
Corsa destra e corsa sinistrorsa	
Connettore	a 9 poli (SpeedTEC)
Peso	~ 11,6 kg
Concentricità cono interno	< 1 μ
Oscillazione assiale	< 1 μ