



Z80-M450.61 S5

Manuální výměna nástroje

Položka č. **10204049**

Vysokofrekvenční vřeteno pro vysokorychlostní frézování, broušení, vrtání a rytí (gravírování)

Ložisko

Hybridní kuličkové ložisko (ks)	3
Životnost tukového mazání	bezúdržbový

Motoru

Technologie motoru	3-fázový asynchronní pohon (bez kartáčů a čidel)
Frekvence	833 HZ
Počet pólů motoru (páry)	1
Jmenovité otáčky	50.000 rpm
Hodnota zrychlení/brzdění Za sekundu	10 000 rpm (ostatní hodnoty po domluvě)

Hodnoty výkonu

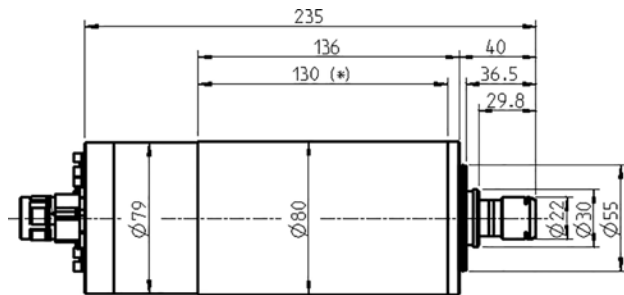
Chlazené kapalinou

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Jmenovitý výkon	2,1	1,4	1,2	[kW]
Točivý moment	0,446	0,315	0,288	[Nm]
Napětí	198	199	199	[V]
Proud	11	7,7	7	[A]

Z80-M450.61 S5

Manuální výměna nástroje

Položka č. **10204049**



Rozměr

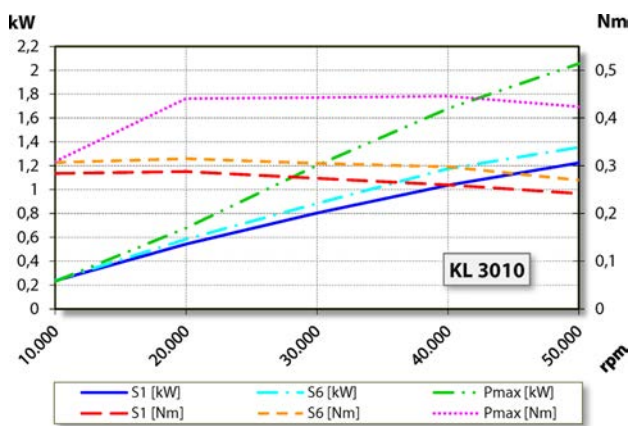


Diagram výkonu

Chlazení kapalinou

Měření výkonu se provádí na firemním stanovišti k měření motorů.

Znaky

Otáčkoměr	Magnetorezistor (TTL) počet signálů = 6
Ochrana motoru	PTC 160° C
Plášť	Ušlechtilá ocel
Průměr tělesa	80 mm
Chlazení	Chlazení kapalinou
Provozní teplota prostředí	+ 10° C ... + 45° C
Blokovací vzduch	
Druh ochrany (blokovací vzduch připojen)	IP54
Výměna nástroje	Manuální výměna nástroje
Typ kleštiny	ER 16
Rozsah upínání do	Volitelné příslušenství
Ve směru hodinových ručiček	
Konektor zařízení	10 mm (25/64")
Hmotnost	9-pól. (SpeedTEC)
Kruhový pohyb vnitřního kužele	~ 4,6 kg
	< 1 μ