



## Z62-M445.01 S5

### Cambio de herramienta manual

N.º de artículo **10004021**

Husillo SF para el taladrado de alta velocidad

#### Rodamientos

Rodamiento híbrido de bolas (unidad)	4
Engrase de por vida	Libre de mantenimiento

#### Motor

Tecnología de motores	Accionamiento asincrónico trifásico (sin escobillas y sin sensor)
Frecuencia	750 HZ
Número de polos (par)	1
N.º de revoluciones nominal	45.000 rpm
Valor de aceleración/frenado Por segundo	10 000 rpm (otros valores bajo consulta)

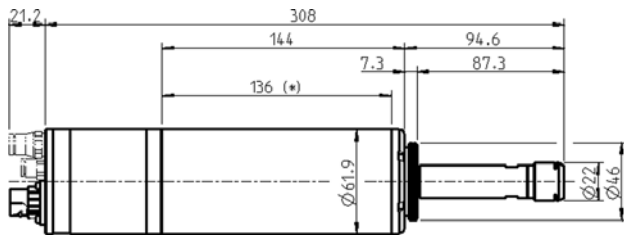
#### Valores de rendimiento

##### Refrigeración por líquido

	Pmáx./5s	S6-60%	S1-100%	
Potencia nominal	2,8	2,2	2	[kW]
Par de giro	0,68	0,53	0,47	[Nm]
Voltaje	152	152	151	[V]
Amperaje	15,9	12,9	12	[A]

**Z62-M445.01 S5**

Cambio de herramienta manual  
N.º de artículo **10004021**



Dimensiones

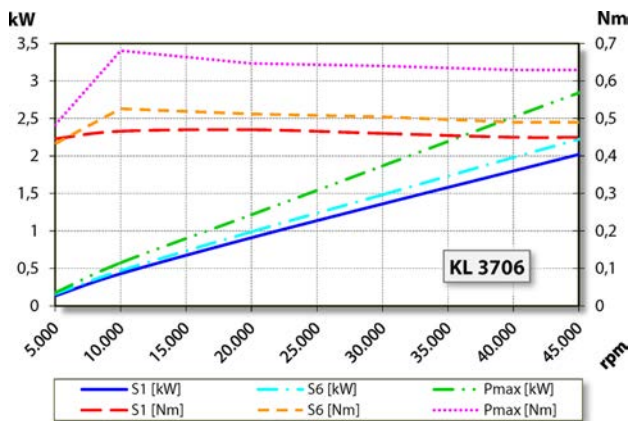


Diagrama de rendimiento  
Refrigeración por líquido

La determinación de la potencia se llevó a cabo en un banco de pruebas de motores propio.

**Características**

Transmisor de revoluciones	Magnetorresistor (TTL) Número de señal = 6
Protección del motor	PTC 130° C
Carcasa	Acero inoxidable
Diámetro de la carcasa	61,9 mm
Refrigeración	Refrigeración por líquido
Temperatura ambiente de funcionamiento	+ 10° C ... + 45° C
Aire de bloqueo	
Tipo de protección (aire de bloqueo conectado)	IP54
Cambio de herramienta	Cambio de herramienta manual
Tipo de pinza portapieza	ER 16 Accesorios opcionales
Margen de sujeción hasta	10 mm (25/64" )
Marcha a derecha	
Conector	9 polos (SpeedTEC)
Peso	~ 3,3 kg
Marcha concéntrica como interior	< 1 μ