

C80-M440.01 S4

手動ツール交換

製品番号 10004007

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

| | |
|-------------------------|------------|
| 高精度ハイブリッド・ボールベアリング (個数) | 2 |
| 無交換グリース潤滑 | メンテナンス・フリー |

モーター

| | |
|--------------|------------------------------|
| モーター技術 | 3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス) |
| 周波数 | 667 HZ |
| モーターポール数 (対) | 1 |
| 定格回転数 | 40.000 rpm |
| 加速/減速値 毎秒 | 10 000 rpm (他の値はご相談に応じます) |

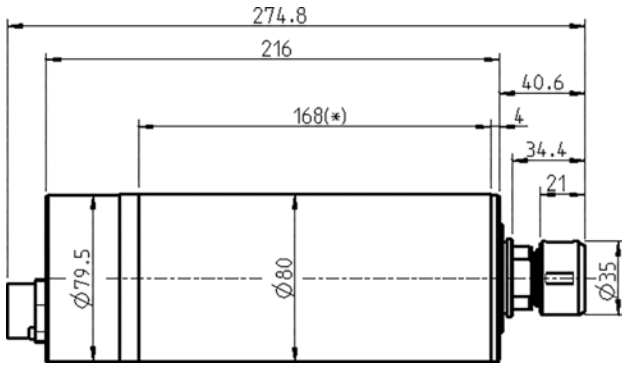
出力値

液体冷却

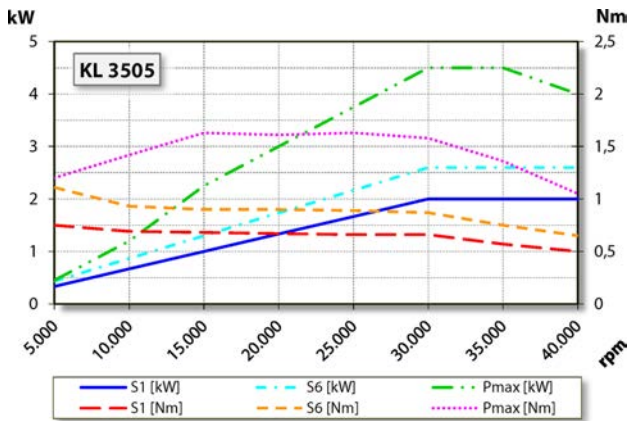
| | Pmax./5秒 | S6-60% | S1-100% | |
|------|----------|--------|---------|------|
| 定格出力 | 4,5 | 2,6 | 2 | [kW] |
| トルク | 1,63 | 1,11 | 0,75 | [Nm] |
| 電圧 | 200 | 200 | 200 | [V] |
| 電流 | 20 | 11 | 8,9 | [A] |

C80-M440.01 S4

手動ツール交換
製品番号 10004007



寸法図



出力、トルク-回転数ダイヤグラム
液体冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

| | |
|---------------------|---------------------|
| モーター保護 | PTC 130° C |
| ハウジング | ステンレススティール |
| ハウジング外径 | 80 mm |
| 冷却 | 液体冷却 |
| 動作周囲温度 | + 10° C ... + 45° C |
| シーリング・エア | |
| 保護等級 (シール・エア・オン) | IP54 |
| ツール交換 | 手動ツール交換 |
| コレット・タイプ | D12 オプションアクセサリ |
| クランプ範囲最大 | 12 mm (15/32") |
| 時計回り | |
| カップラープラグ | 9ピン プラスチックタイプ |
| 重量 | ~ 5,5 kg |
| インナーテーパー部振れ 精度 | < 2 μ |